



>> T4 LINEA

CARATTERISTICHE TECNICHE - SPECIFICATION - TECHNISCHE ANGABEN - 详细说明规格



Principali caratteristiche tecniche T4 LINEA

N° 4 assi X con motori lineari	Corsa 600 mm; rapido 80 mt/min
N° 4 assi Z con motori brushless	Corsa 120 mm; rapido 20 mt/min
N° 4 elettromandri	Velocità massima 10.000 giri/min
N° 16/20 portautensili fissi	Attacco rapido
CNC	FANUC
Potenza installata	124 Kw
Dimensioni d'ingombro	2.600x2.700x2.700 mm
Peso circa	15.000 Kg



T4 LINEA specifications

N° 4 linear motors (X axis)	Stroke 600 mm; rapid feed 80 mt/min
N° 4 brushless motors (Z axis)	Stroke 120 mm; rapid feed 20 mt/min
N° 4 electrospindles	Max. speed 10.000 rpm
N° 16/20 fixed toolholders	quick change system
CNC	FANUC
Rated power	124 Kw
Overall dimensions	2.600x2.700x2.700 mm
Weight approx	15.000 Kg



Technische hauptmerkmale T4 LINEA

Nr. 4 X-Achsen mit Linearmotoren	Verfahrweg 600 mm; Schnellgang 80 mt/min
Nr. 4 Z-Achsen mit Brushless-Motoren	Verfahrweg 120 mm; Schnellgang 20 mt/min
Nr. 4 Elektroschneideln	Maximale Geschwindigkeit 10.000 Umdr./min
16/20 feststehende Werkzeugträger	Schnellkupplung
CNC	FANUC
Installierte Leistung	124 Kw
Ausmaße	2.600x2.700x2.700 mm
Ungefähres Gewicht	15.000 Kg



T4 LINEA 规格

四个直线电机 (X轴)	行程600mm; 快速进给80米/分钟
四个无刷电机 (Z轴)	行程120mm; 快速进给20米/分钟
四个电主轴	最大速度10000转
16个/20个固定刀架	快速交换系统
数控系统	FANUC
总功率	124Kw
整体尺寸	2600x2700x2700 mm
重量约	15000 Kg

Tornitrice multimandrino a 4 mandrini verticali e contrapposti, per la tornitura completa di particolari di precisione prodotti da barra, tubo, bobina o da semilavorati, grezzi fusi, pressofusi, stampati. Struttura estremamente rigida e compatta che racchiude ed integra tutti gli impianti e il quadro elettrico. Elettromandri con velocità fino a 10.000 rpm, montati su slitte a croce con motori lineari e brushless. Portautensili fissi con attacco rapido. Nella versione con elettromandrino tipo sincrono, è possibile applicare più unità supplementari con utensili rotanti per lavorazioni di fresatura con asse C. Lubrificazione utensili con sistema di lubrificazione refrigerazione minimale, oppure con refrigerante ad alta pressione.

Massima precisione, rapidità ed elevata produttività. Ciclo completamente automatico incluso carico e scarico pezzi. Produzione di due pezzi finiti per ogni ciclo di lavoro. Sistema di convogliamento sfridi di lavorazione. Sistema elettronico di controllo usura o rottura utensili. Collegamento via internet per assistenza da remoto.

Vertical and opposed multispindle turning machine (n° 4 spindleheads), for complete machining (turning) of precision parts, made from: bar, tube, coil, semi-finished or casting, die casting, forged blanks. Compact and rigid machine frame including components and electric cabinet. Up to 10.000 rpm electrospindles, fixed on cross slides with linear motors and brushless motors. Fixed toolholders with quick change system. In the synchronous electrospindle version, may be applied more additional units with rotary tools for C axis milling machining. Tools lubrication by minimal lubrication system, or high pressure cooling. Highest precision, faster operation and high productivity. Full automatic cycle including loading and unloading. Two pieces produced per machining cycle. Chip conveyor system. Electronic tools wear and brake control system. Remote connection for diagnosis.

Multispindel-Drehmaschine mit 4 vertikalen und entgegengesetzten Spindeln für das vollständige Drehen von Präzisionsdetails von Stange, Rohr, Spule oder Halbfertigerzeugnissen, geschmolzenen, druckgegossenen, formgepressten Rohnteilen. Extrem steife und kompakte Struktur, die alle Anlagen sowie die Schalttafel enthält und zusammenfasst. Elektroschneideln mit Geschwindigkeiten bis zu 10.000 rpm, auf Kreuzschlitten mit Linear- und Brushless-Motoren montiert. Feste Werkzeugträger mit Schnellkupplung. In der Version mit synchroner Elektroschneideln können mehrere Zusatzeinheiten mit Drehwerkzeugen für Fräsarbeiten mit C-Achse angebracht werden. Werkzeugschmierung mit minimalem Kühlschmierersystem oder mit Hochdruckkühlmittel. Maximale Präzision, Geschwindigkeit und hohe Produktivität. Vollkommen automatischer Zyklus, einschließlich Werkstückladung und -entladung. Produktion zweier fertiger Werkstücke für jeden Bearbeitungszyklus. Ableitungssystem der Bearbeitungsabfälle. Elektronisches Kontrollsystem für Abnutzung oder Werkzeugbruch. Internetverbindung für Fernassistenz.

立式和倒立式多主轴车设备(4个主轴头), 用于精密零件完整加工(车削), 可从: 棒材、管材、线圈、半成品或铸件、压铸件、锻造毛坯等。紧凑和刚性床身包括其它部件和电气柜。达10000转的电主轴, 固定在十字滑台上, 带有直线电机和无刷电机。带有快速交换系统固定刀架。若是同步电主轴, 可扩展用于铣削加工带有旋转功能的刀具和更多辅助单元。最小的刀具润滑系统, 或高压冷却, 高精度, 更快运转和高生产率。全自动循环包括上下料。排屑系统电子刀具磨损和刹车控制系统。远程诊断连接。

>> T2 LINEA

>> T4 LINEA

>> HIGH PRECISION MACHINES

POS
0.800 MM
1.000 YM
250.0 YM
R PROFILO
LC GS
UER
HOR



Sala S.r.l.
trav. Via De Gasperi, 41 - 25060 Collebeato (BS) Italy
Tel +39 030 2510565 - Fax +39 030 2510702
info@salasrl.com - www.salasrl.com



CENTRO DI TORNITURA MULTIMANDRINO LINEARE
LINEAR MULTISPINDLE TURNING CENTER
LINEARES MULTISPINDEL-DREHZENTRUM
线性多主轴车设备



Principali caratteristiche tecniche T2 LINEA

N° 2 assi X con motori lineari	Corsa 600 mm; rapido 80 mt/min
N° 2 assi Z con motori brushless	Corsa 120 mm; rapido 20 mt/min
N° 2 elettromandri	Velocità massima 10.000 giri/min
N° 10 portautensili fissi	Attacco rapido
CNC	FANUC
Potenza installata	104 Kw
Dimensioni d' ingombro	2.600x2.700x2.700 mm
Peso circa	10.000 Kg



T2 LINEA specifications

N° 2 linear motors (X axis)	Stroke 600 mm; rapid feed 80 mt/min
N° 2 brushless motors (Z axis)	Stroke 120 mm; rapid feed 20 mt/min
N° 2 electrospindles	Max. speed 10.000 rpm
N° 10 fixed toolholders	quick change system
CNC	FANUC
Rated power	104 Kw
Overall dimensions	2.600x2.700x2.700 mm
Weight approx	10.000 Kg



Technische hauptmerkmale T2 LINEA

Nr. 2 X-Achsen mit Linearmotoren	Verfahrweg 600 mm; Schnellgang 80 mt/min
Nr. 2 Z-Achsen mit Brushless-Motoren	Verfahrweg 120 mm; Schnellgang 20 mt/min
Nr. 2 Elektroschneideln	Maximale Geschwindigkeit 10.000 Umdr./min
Nr. 10 feststehende Werkzeugträger	Schnellkupplung
CNC	FANUC
Installierte Leistung	104 Kw
Ausmaße	2.600x2.700x2.700 mm
Ungefähres Gewicht	10.000 Kg



T2 LINEA 详细规格

两个直线电机 (X轴)	行程600mm;快速进给是80米/分钟
两个无刷电机 (Z轴)	行程120mm;快速进给20米/分钟
两个电主轴	最大速度10000转
十个固定刀架	快速交换系统
数控系统	FANUC
额定功率	104 Kw
整体尺寸	2.600x2.700x2.700 mm
重量约	10.000 Kg

Tornitrice multimandrino a 2 mandrini verticali e contrapposti, per la tornitura completa di particolari di precisione prodotti da barra, tubo, bobina o da semilavorati, grezzi fusi, pressofusi, stampati. Struttura estremamente rigida e compatta che racchiude ed integra tutti gli impianti e il quadro elettrico. Elettromandri con velocità fino a 10.000 rpm, montati su slitte a croce con motori lineari e brushless. Portautensili fissi con attacco rapido. Nella versione con elettromandrino tipo sincrono, è possibile applicare più unità supplementari con utensili rotanti per lavorazioni di fresatura con asse C. Lubrificazione utensili con sistema di lubrorefrigerazione minimale, oppure con refrigerante ad alta pressione. Massima precisione, rapidità ed elevata produttività. Ciclo completamente automatico incluso carico e scarico pezzi. Produzione di due pezzi finiti per ogni ciclo di lavoro. Sistema di convogliamento sfridi di lavorazione. Sistema elettronico di controllo usura o rottura utensili. Collegamento via internet per assistenza da remoto.

Vertical and opposed multispindle turning machine (n°2 spindleheads), for complete machining (turning) of precision parts, made from: bar, tube, coil, semi-finished or casting, die casting, forged blanks. Compact and rigid machine frame including components and electric cabinet. Up to 10.000 rpm electrospindles, fixed on cross slides with linear motors and brushless motors. Fixed toolholders with quick change system. In the synchronous electrospindle version, may be applied more additional units with rotary tools for C axis milling machining. Tools lubrication by minimal lubrication system, or high pressure cooling. Highest precision, faster operation and high productivity. Full automatic cycle including loading and unloading. Two pieces produced per machining cycle. Chip conveyor system. Electronic tools wear and brake control system. Remote connection for diagnosis.

Multispindel-Drehmaschine mit 2 vertikalen und entgegengesetzten Spindeln für das vollständige Drehen von Präzisionsdetails von Stange, Rohr, Spule oder Halbfertigerzeugnissen, geschmolzenen, druckgegossenen, formgepressten Rohnteilen. Extrem steife und kompakte Struktur, die alle Anlagen sowie die Schalttafel enthält und zusammenfasst. Elektroschneideln mit Geschwindigkeiten bis zu 10.000 rpm, auf Kreuzschlitten mit Linear- und Brushless-Motoren montiert. Feste Werkzeugträger mit Schnellkupplung. In der Version mit synchroner Elektroschneideln können mehrere Zusatzeinheiten mit Drehwerkzeugen für Fräsarbeiten mit C-Achse angebracht werden. Werkzeugschmierung mit minimalem Kühlschmiermittel oder mit Hochdruckkühlmittel. Maximale Präzision, Geschwindigkeit und hohe Produktivität. Vollkommen automatischer Zyklus, einschließlich Werkstückladung und -entladung. Produktion zweier fertiger Werkstücke für jeden Bearbeitungszyklus. Ableitungssystem der Bearbeitungsabfälle. Elektronisches Kontrollsystem für Abnutzung oder Werkzeugbruch. Internetverbindung für Fernassistenz.

立式和倒立式多主轴车设备(2个主轴头), 用于精密零件完整加工(车削), 可从: 棒材、管材、线圈、半成品或铸件、压铸件、锻造毛坯等。紧凑和刚性床身包括其它部件和电气柜。达10000转的电主轴, 固定在十字滑台上, 带有直线电机和无刷电机。带有快速交换系统固定刀架。若是同步电主轴, 可扩展用于铣削加工带有旋转功能的刀具和更多辅助单元。最小的刀具润滑系统, 或高压冷却, 高精度, 更快运转和高生产率。全自动循环包括上下料。每一个加工循环生产两个工件。排屑系统电子刀具磨损和刹车控制系统。远程诊断连接。